

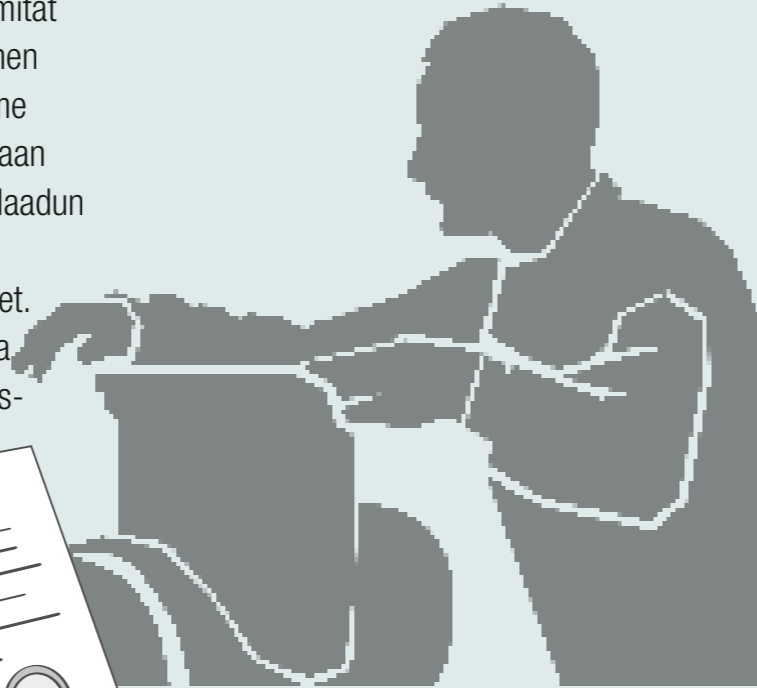
AVK PREMIUM 100 -VENTTIILIEN JÄLJITETTÄVYYS

1. Materiaalien tarkastus

Valumateriaalien mekaaniset ominaisuudet sekä kriittiset mitat tarkastetaan AVK:n paikallisessa testauslaboratoriossa ennen niiden lähettämistä tehtaalle. Valvomme toimittajiemme laatua jatkuvasti ja tarkastettavien kohteiden määrä lasketaan automaattisesti kyseisen toimittajan aiempien toimitusten laadun perusteella.

Jokaiselle tuotantoerälle vaaditaan 3.1 materiaalitodistukset.

Valun grafiittikoostumus tutkitaan mikroskoopilla jokaisesta erästä otetuilla näytteillä. Mikroskooppinäytteiden tarkastusraportit arkistoidaan ja ne ovat jäljitettävissä jokaiseen valuerään.



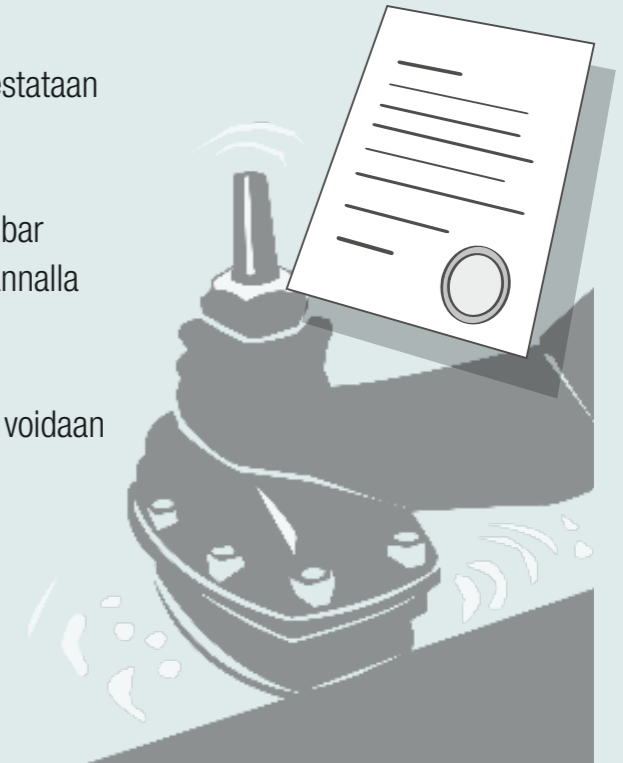
1

4. Painetestaus

Kaikki AVK Premium 100 -venttiilit painetestataan ennen niiden lähettämistä tehtaalle.

- Rungon vahvuustesti 24 bar
- Venttiilin sulkeutumistesti (tiiveys) 17.6 bar
- Sulkeutumisen lisättestaus satunnaisotannalla 0,5 bar
- Maksimi käyttömomentin testi

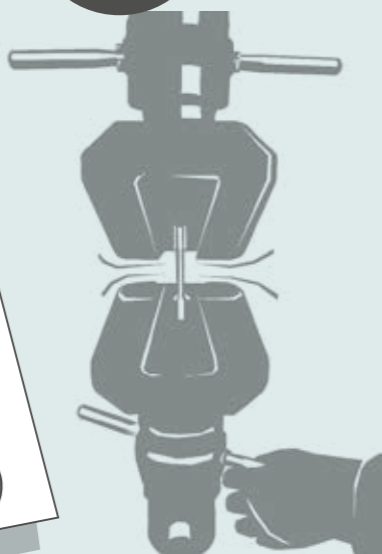
Kaikki painetestien raportit arkistoidaan ja voidaan jäljittää venttiilin sarjanumeron avulla.



4

2. Pulttien tarkastus

Pulttien mekaaniset ominaisuudet testataan vetolujuustestillä. Pulteille on saatavissa myös materiaalitodistus.



2

3. Korroosiosuojaus

Laadunvarmistus suoritetaan näytteillä.

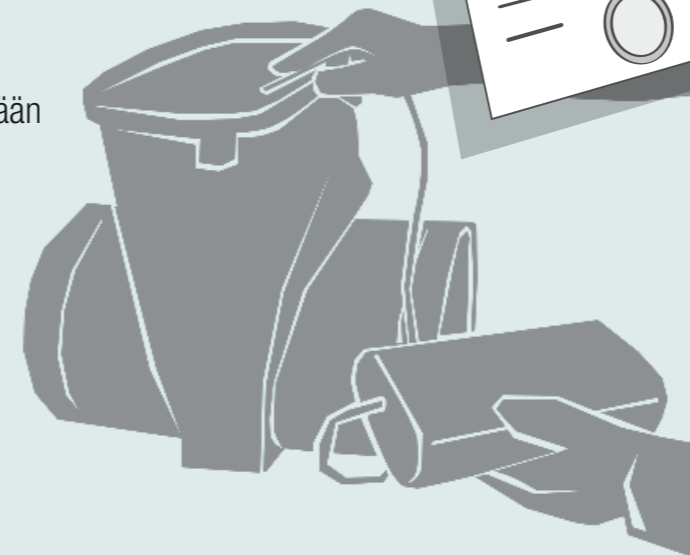
Epoksinnoitteen tarkastus:

- Pinnoitteen paksuus – oltava vähintään 300 µm
- Iskunkestävyyden ja tartunnan testaus
- Huokostestaus 3 kV
- Silloituksen testaus (MIBK)

PUR-pinnoite:

- Pinnoitteen paksuus – oltava vähintään 1500 µm
- Jännitekoe 20 kV
- Tartunnan testaus

Tarkastusraportit arkistoidaan.



3

5. Sarjanumero ja 3.1 todistus

Kaikissa venttiilikaroissa on venttiili-kohtainen sarjanumero, joka merkitään asiakkaan tilaukseen. Kaikille AVK Premium 100 venttiileille on saatavilla EN 10204 mukaiset 3.1 materiaalitodistukset.



5